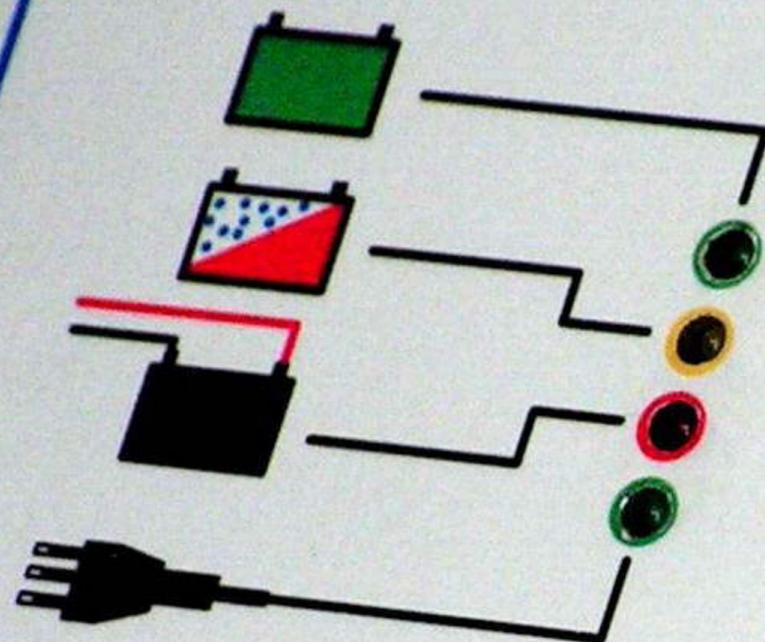


AUTOMATIC BATTERY CHARGER

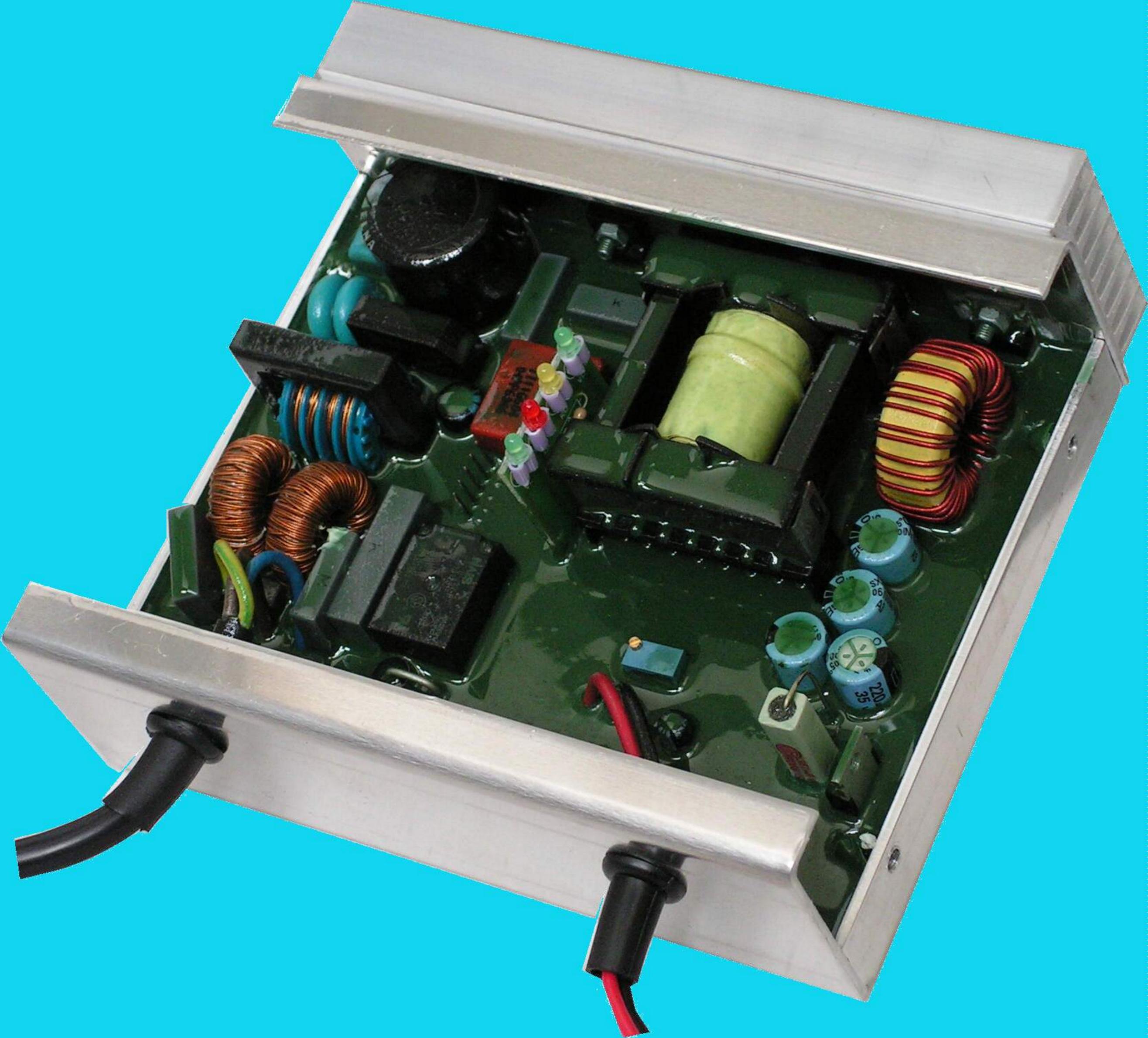


CE

230VAC.

www.cbe-elettronica.it

BATTERY			
12V 3A	○	12V 5A	●
24V 3A	○	24V 5A	○



SPECIFICA TECNICA CARICA BATTERIE 12-24V 5A IP65

<p>Il prodotto in oggetto è un carica batterie da 5A realizzato in tecnologia swithing alimentato direttamente da rete 230v. gli isolamenti di comando e potenza sono realizzati mediante trasformatori in ferrite con isolamento da 3kv. Il controllo di carica delle batterie è realizzato tramite microprocessore, rendendo l'apparecchiatura programmabile in modo adeguato al modello di batterie utilizzate. La scheda viene assemblata in un contenitore in alluminio utilizzato al tempo stesso come dissipatore di calore per le parti di potenza montate sulla scheda. Tutta l'elettronica viene fusa in resina epossidica rendendo il prodotto ad elevato grado di protezione.</p>

<i>TENSIONE DI ALIMENTAZIONE</i>	DA 150 VAC A 260 VAC
<i>FREQUENZA DI ALIMENTAZIONE</i>	DA 42 A 65 HZ
<i>TEMPERATURA AMBIENTE DI LAVORO</i>	DA-10 A + 60°
<i>TEMPERATURA DI STOCCAGGIO</i>	DA-25 A + 80°
<i>POTENZA MASSIMA ASSORBITA</i>	195 W
<i>CORRENTE DI CARICA MASSIMA</i>	5A
<i>TENSIONE DI GASSIFICAZIONE</i>	28,9 VDC/14,5
<i>TENSIONE DI TAMPONE</i>	27,6 VDC/13,8
<i>TENSIONE MINIMA DI BATTERIA</i>	8VDC
<i>PROTEZIONE DA POLARITA' INVERTITA</i>	TRAMITE FUSIBILE RAPIDO DA 7,5A
<i>PROTEZIONE DA CORTO CIRCUITO IN USCITA</i>	DA ANELLO DI RETROAZIONE DI CORRENTE SU SCHEDA
<i>PROTEZIONE VERSO LA RETE</i>	DA FUSIBILE RITARDATO DA 4A NON SOSTITUIBILE MONTATO SU SCHEDA.
<i>PROTEZIONE DA SOVRATEMPERATURA</i>	TRAMITE NTC SU SCHEDA CON INTERVENTO A 85° E ISTERESI DI 4°
<i>SEGNALAZIONI DI FUNZIONAMENTO</i>	TRAMITE 4 LED (ALIMENTAZIONE, BATTERIA INSERITA, GASSIFICAZIONE, TAMPONE)
<i>DIRETTIVA SULLA COMPATIBILITA' ELETTROMAGNETICA</i>	DIRETTIVA DI RIFERIMENTO 89/336/CEE NORMA DI RIFERIMENTO ARMONIZZATA UNI EN 12015, UNI EN 12016, EN61000-3-2, EN61000-3-3+A1
<i>DIRETTIVA SULLA SICUREZZA ELETTRICA</i>	DIRETTIVA DI RIFERIMENTO BASSA TENSIONE 93/68 ECC. NORMA CEI 64-8/4
<i>GRADO DI PROTEZIONE</i>	IP 65

MODO DI FUNZIONAMENTO PER CARICA BATTERIE 12/24V

Nell'insieme il sistema funziona nel modo di seguito descritto:

- 1) Alimentando il carica batterie tramite l'apposito cavo con spina, si illumina il led verde facente capo al simbolo "spina" presente sulla serigrafia.
In questa condizione il carica batteria non eroga alcuna tensione fintanto che ai suoi capi non venga collegata una batteria con almeno una tensione di 8V.
- 2) All'inserzione della batteria si illumina il led rosso facente capo sulla serigrafia ad una batteria di colore nero.
- 3) Trascorsi circa 2 secondi si illumina il led giallo indicante la fase di gassificazione, rappresentata sulla serigrafia da una batteria per metà rossa e per metà da bollicine blu.
In questa fase che può durare da un minimo di 15 secondi ad un massimo di 85 minuti, la batteria viene caricata con una corrente costante di 5 Ampere ed una tensione che aumenta nel tempo fino a 28,9V. Tale tensione di gassificazione, viene mantenuta fintanto che la corrente di carica non raggiunge circa 1Ampere.
- 4) A questo punto si illumina il led verde indicante la fase di carica tampone 27,6V rappresentata sulla serigrafia da una batteria completamente verde.
Il led verde si presenterà a luce fissa per batteria in tampone e con assorbimento inferiore ad 1A diventerà lampeggiante con batteria in tampone ma con assorbimento superiore ad 1A.

